

홈페이지 주소 www.dieselturbocharger.co.kr

(주) 엘 피 케이



목 차

❖ 소개

- 개요
- 연혁
- 대표이사 인사말
- 운영 목표
- 조직
- 회사 위치

- ❖ 생산 품목
- ❖ 회사 안내
- ❖ 고객 서비스





종업원: 15 명
(2023년 05월 현재)



고객사 현황

해 외



국내 (대한민국)





성과공유 사례집 "동행"

- ❖ 산업통상자원부
- ❖ 동반성장위원회
- ❖ 대.중소기업협력재단



선박엔진용 터보차저 내재화용 부품 국산화 개발

추진 기간 : 2012년 8월 20일 ~ 2013년 3월 29일

추진 목표 : 선박엔진용 터보차저 내재화용 부품(MI II MET/IMB 기준) 6종 국산화 개발

중점 노력 부분

- 제작에 필요한 도면, 기술자료 입수
- 분석 실시 후 개발 협력사에 대한 교육과 기술 제공

과제 사항

- 두산엔진으로 제공받은 기술자료와 교육용 바탕으로 제품개발에 필요한 상세 생산 도면과 도형 등을 제작하여 시제품 생산
- 선사(船社) 및 두산엔진과 함께 시제품에 대해 품질 및 성능 테스트 시행 후 국산화 개발 완료 인증 획득

추진 성과 : 국산화로 외자용 납기 불만에 대한 안정적 국내 공급처 확보로 수급 안정화 및 A/S 대응력 등 권리효율 향상으로 고객 신뢰도 향상
수업업체의 기준과 의함에 따라 가격이 수시로 인상되면서 어려움이 많았지만 국산화 거점을 통한 가격 안정화로 원가 경쟁력 향상

성과의 공유 : 영피케이는 두산엔진과 2년간의 장기 구매계약을 통해 안정적 품질 확보
영피케이, 연간 30~40% 정도 매출 증대
세계 1위 내운업체인 A. P. Moller-Maersk사의 승인을 획득하여 기술력을 인정받음으로 써 시장선도적인 위치 선점 및 수출 증대

▶ 두산엔진의 동반성장 정착 : "협력회사의 전문성의 파트너십 체계 구축"

▶ 두산엔진의 성과공유 프로그램 :

- 계층별, 계열별, 기업별로 성과공유에 대한 구분
- 수급업체에 대해 정기적인 기술개발, 품질향진행, 인력관리 지원
- 기술개발을 지원하고 영피케이를 위한 제품
- 국산의 개발 지원(S&S, 인력지원, U.C. Operation Excellence) 지원활동 등 추진





두산 그룹 사보

특명! 터보 차저 국산화

두산엔진, 협력사 엘피케이와 강한 파트너십으로 터보 차저 국산화 이뤘

두산엔진, 협력사 엘피케이와 강한 파트너십으로 터보 차저 국산화 성공했다



Technology & Innovation
개선활동 II

글 | 김연정·사진 | 이형준(두산엔진)

한 대의 엔진을 만들기 위해서는 20만 가지의 부품이 사용된다. 이 중 수입 부품의 경우 환율 변동에 따른 가격 불안정성이 존재하고 A/S 부품 가격이 턱없이 비싸더라도 구입할 수밖에 없는 등 여러 문제가 있다. 특히 긴급 A/S가 발생할 경우 부품이 빠른 시간에 조달되어야 하는데 수입품의 경우는 그게 쉽지 않다. 대표적으로 터보 차저(Turbo Charger)의 경우 2010년까지 전량 수입에 의존해오고 있었다. 터보 차저는 내연기관의 출력 증대를 위해 실린더 내 더 많은 공기를 공급해주는 기관이다. 두산엔진은 터보 차저의 안정적 국내 공급처를 확보하여 수입의 안정화와 A/S 대응력 등 관리 효율을 위해 터보 차저 국산화에 착수했다.

최상의 파트너십으로 공동 개발 성공

두산엔진은 터보 차저 국산화 개발 프로젝트의 성공을 위해 실력 있는 협력사를 찾아야 했다. 큰 프로젝트인 데다 성공한다는 보장도 없었기 때문에 개발 초기에 포기하는 업체도 있었다. 두산엔진은 결국 규모는 작지만 다른 기업보다 터보 차저에 집중해 특화된 기술을 보유한 (주)엘피케이(LPK Co., Ltd.)를 만났고 공동 개발을 제안했다. 엘피케이는 해외 터보 차저 제조 회사에 일부 부품을 공급하는 만큼 경험도 있었고 터보 차저에 관한 전문 인력도 보유하고 있어 두산엔진의 신뢰를 얻을 수 있었다.

막상 개발에 착수하고 나니 여러 난제들이 발생했지만 각고의 노력 끝에 기술사 임회 검사를 성공적으로 마쳤다. 하지만 진짜 넘어야 할 산은 따로 있었다. 아무리 완벽하게 개발을 미쳐도 제품을 구매하는 선주의 허락이 떨어지지 않으면 사용할 수가 없기 때문이다. 세계 1위 해운업체이며 까다롭기로 유명한 에이피 몰러 머스크(A.P. Moller Maersk)사의 승인을 얻기 위해 두산엔진과 (주)엘피케이는 최상의 파트너십을 발휘했다. 두 회사는 잦은 만남과 회의를 통해 아이디어를 공유하고 문제 해결도 함께해나갔다. 그 결과 공동 개발을 통해 완성된 터보 차저는 독일, 중국 등 다른 나라 회사 제품들과의 비교 테스트에서 가장 좋은 점수를 받으며 우수한 성능을 입

증할 수 있었다. 에이피 몰러 머스크 선주사 또한 테스트 결과에 만족했다.

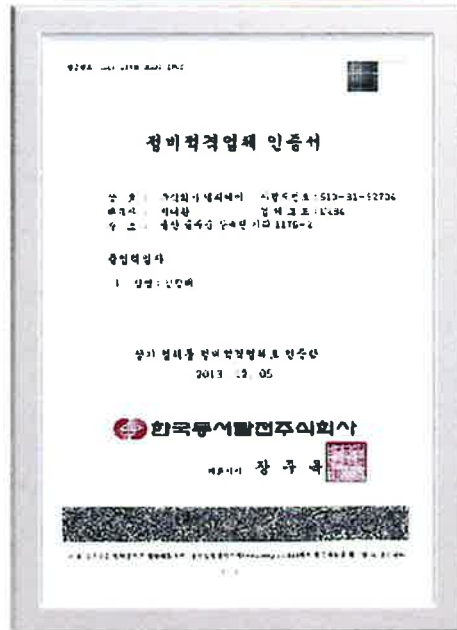
선주사로부터 인정을 받았을 때가 가장 뿌듯했다는 엘피케이 김정태 차장은 "두산엔진 담당자와 개발 과정 내내 함께하며 많은 업무를 같이 진행해왔다. 대기업과 업무를 진행하면서 이렇게까지 많은 지원을 받은 경우는 처음이었다. 목형 제작부터 소재 구입, 가공, 개선키까지 전 과정에 협력사에 관심을 가지고 지원을 아끼지 않은 두산엔진에 감사한다"며 소감을 전했다.

매년 새로운 기쁨으로 국산화 확대

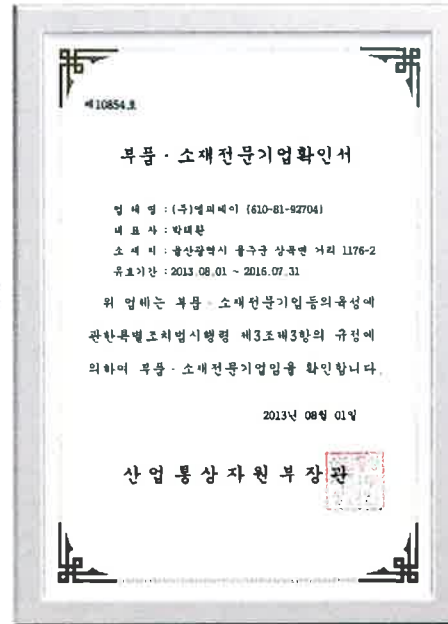
이번 터보 차저 국산화 성공은 두 회사 모두에게 성과를 안겨주었다. 두산엔진은 전량 수입에 의존하던 터보 차저의 국산화 개발 원료로 기술력 향상, 원가절감 효과를 거두었고 엔진 수주 경쟁력 향상, A/S 부품수급 안정화도 이루었다. 협력사인 (주)엘피케이는 차급해 대비 3배의 매출 증가와 두산엔진과의 장기 계약, 기술력 향상 등을 이루고 세계적인 선주사로부터 인정받음으로써 공신력도 확보했다. 두산엔진은 그동안 협력사와의 공동 개발을 통해 ABB 타입 4개 기종과 미쯔비시 타입 2개 기종의 국산화 개발을 2013년 11월에 완료했으며 매년 국산화 개발 기종을 확대할 계획이다.



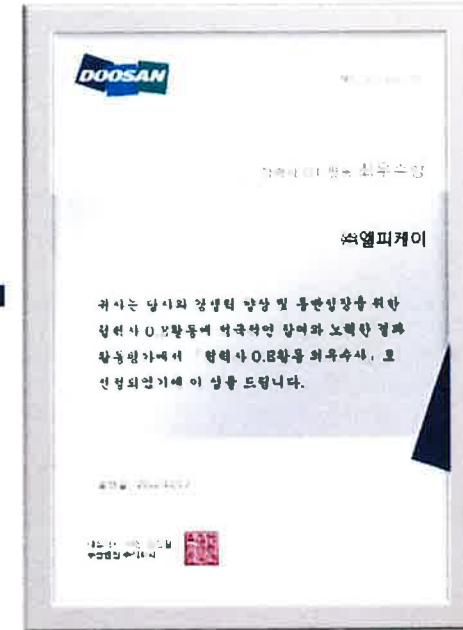
정비적격업체 인증서
한국동서발전주식회사



부품.소재전문기업 확인서
산업통상자원부장관

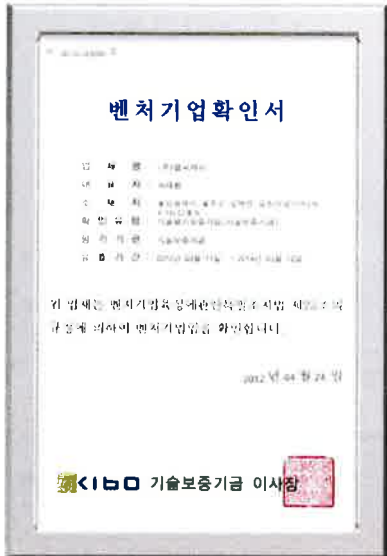


협력사 OE활동 최우수상
두산 엔진(주)





벤처기업확인서



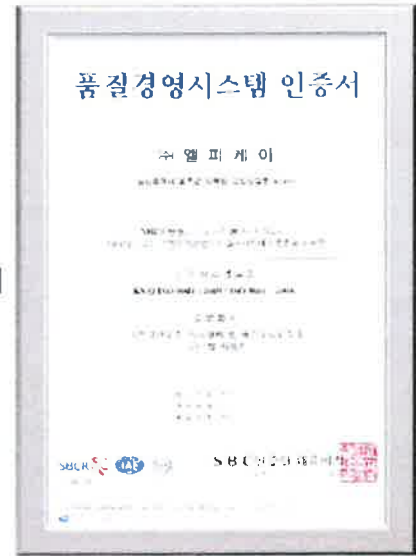
기술혁신형 중소기업 (INNO-BIZ) 확인서



기업부설연구소 인정서



품질경영시스템 인증서





정부과제 수행 실적 및 효과



정부 과제 사업명	시행처	수행 과제명	컨소시엄	과제 수행기간	과제 총 비용	유명 효과 (매출)
구매조건부 신제품개발사업	중소기업청	MET83 Type 터보차저 케이싱 국산화 개발	두산 엔진(주) 한국폴리텍 대학	2012.07.01 ~ 2014.06.30 (12개월)	303,000 천원	660,000 천원 / 년
지역특화산업 R&D 기술개발사업	중소벤처기업부	고효율 대형 디젤 엔진용 MET60 Type 터보차저 케이싱 개발	두산 엔진(주) 한국조선해양기자재연구원	2016.03.01 ~ 2017.12.31. (22개월)	732,100 천원	1,260,000 천원 / 년
에너지기술관리 핵심기술개발사업	산업통상자원부	선박용 2만 마력급 고효율(출력 5%향상) 디젤엔진 터보차저 개발	두산 엔진(주) 한국조선해양기자재연구원	2016.12.01 ~ 2018.09.30 (22개월)	1,279,000 천원	1,000,000 천원 / 년

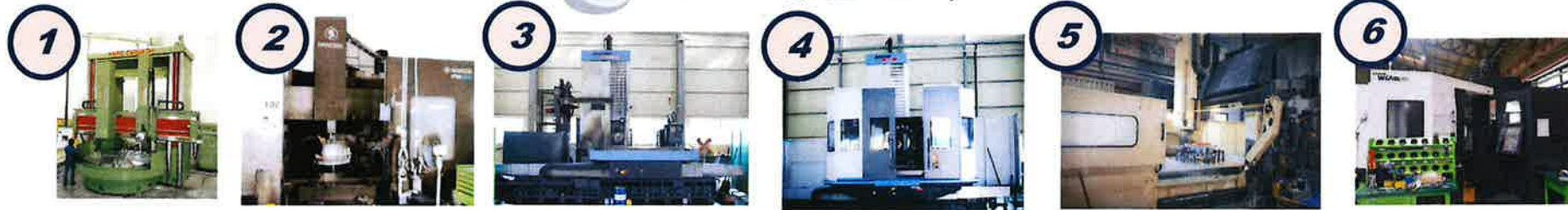


국산화 개발 실적 / 지식재산권



구 매 처	개발 제품명	용 도	경쟁력 요소	개발 기간	개발 비용	유형 효과 (매출)
두산 중공업(주)	Knife Edge 	원자력 발전소 안전 밸브용 비상 파열 밸브 나이프	전세계 유일 제조사(미국) 정밀도 준수 포기 품목의 국산화 성공	2015.07.01 ~ 2016.02.28 (8 개월)	40,000 천원	60,000 천원 / 년
두산 중공업(주)	안전 밸브판 	원자력 발전소 안전 밸브용 비상 파열 밸브 판	수입 대체효과 및 부품 수급 여건 안정화	2014.03.01 ~ 2014.08.31. (6 개월)	24,000 천원	40,000 천원 / 년
두산 엔진(주)	노즐링의 로스트웍스 주조방법	대형 선박 디젤엔진용 터보차저의 가압 기체압력 안정화	특허 제 10-1358278 (2014. 01. 27) 특허청	2013.02.01 ~ 2013.06.30 (5 개월)	19,000 천원	20,000 천원 / 년
두산 엔진(주)	터보차저용 디퓨저	터보차저 가압 기체의 단열 압축 변환 환경의 안정화	특허 제 10-2018-0081699 (2018.07.13)	2016.04.01. ~ 2016.08.31. (5 개월)	8,000 천원	16,000 천원 / 년

주요 생산 설비



순	가공 장비 명	모 델	제 조 사	장비 제원
①	CNC 대형 수직 선반	TG 30/35	MARIO CARNACHI (ITALY)	최대 가공 직경 3000 밀리미터
②	CNC 대형 수직 선반	VTB-160E	HANKOOK (KOREA)	최대 가공 직경 1600 밀리미터
③	CNC 대형 수평 보링 밀링	DB130CX	DOOSAN (KOREA)	최대 가공물 크기 1600 * 2000 밀리미터
④	CNC 대형 수평 보링 밀링	DB130L	DOOSAN (KOREA)	최대 가공물 크기 1600 * 2000 밀리미터
⑤	하트포드 문형 머시닝 센터		하트포드	X:4000 / Y: 2400 / Z:1000 밀리미터
⑥	머시닝 센터	KH63G	WIA	X: 950 / Y: 775 / Z:735 밀리미터
7	천정 크레인	ST304 / ST-305	KOREA	10톤 / 5 톤 / 2 톤
8	세척 . 사상 작업장	-	LPK Ltd.	5000 입방 미터 용적
9	고용량 공기 압축기	ZA15	KOREA	15 kW
10	수압 시험 장치	2160TST	KARANZE (Germany)	40 kg / (m ²)
11	정밀 계측기기 (길이/각도/거칠기/온도/경도)	Length, Angle,	Surface Texture, Hardness 외	100종



❖ ㈜ LPK는 대형 선박 디젤 엔진용 터보차저 케이싱을 비롯한 주요 부품 분야에서 탁월한 경험을 보유한 핵심 직원으로 구성되어 있으며,

2008년 창업 이후 주 고객인 HSD (구.두산 엔진) (한국), 을 비롯하여 MITSUBISHI (일본), MITSUI (일본)에 십 수년간 10,000개 이상의 터보차저 케이싱을 비롯하여 터보차저 부품을 공급하여 호평을 받고 있습니다.

❖ ㈜ LPK는 국내에서 유일하게 세계 3대 터보차저의 제조사인 ABB (스위스), MAN-TURBO (독일) 및 MHI (일본) 가 설계한 다양한 모델의 터보차저 케이싱을 자체 설비로 직접 가공하여 국내 외 디젤엔진 제조사에 공급하고 있습니다.

❖ ㈜ LPK는 숙련 된 정밀 가공 기술과 고품질의 제조 프로세스 관리를 적용하므로서, 우수한 성능과 탁월한 내구성 , 그리고 고객을 향한 서비스 가치에 대하여 선박용 디젤엔진 제조사로부터 높은 신뢰를 받고 있습니다.

❖ ㈜ LPK는 전문 엔지니어들로 구성 된 15 년 이상의 경험과 축적 된 제조 기술을 바탕으로 소기업이지만 강력하고 경쟁력 있는 가치를 창출합니다.

❖ ㈜ LPK는 ABB, MAN-TURBO, MHI 등 세계적인 터보차저 제작사의 터보차저 케이싱 공급 업체로서 지속적인 기술 개발과 고객 만족을 위한 노력을 게을리 하지 않겠습니다 .

회 사 연 혁



- 2021.10. 미사일용 핵심부품 국산화 개발 (한화 에어로 스페이스) .
- 2021.09. 중형엔진용 터보차저 케이싱 (MET20ER Type) 국산화 개발품 품질 인증 (일본 미쯔비시 파워사).
- 2020.12. 터보차저 케이싱 10,000개 공급 실적 달성 .



- 2017.10. 미쯔비시 MET 66 MB 타입 터보차저 케이싱 국산화 개발 및 공급.



- 2016. 6. 미쯔비시 MET 60 MB 타입 터보차저 케이싱 국산화 개발 및 공급.

- 2015. 6. 800 세트 (약 5,000 개)의 터보차저 케이싱 공급 실적 달성.

- 2014. 7. 두산중공업(주) 원자력 분야 품질 'SC' 등급 인증.

- 2014. 5. 미쯔비시 MET 83 MB 타입 터보차저 부품 국산화 개발 및 공급.

- 2013. 12. 동서발전(주) 정비 부품 공급업체 인증.

- 2013. 8. 부품소재전문기업 인증 (산업통상자원부).

- 2013. 6. 기술혁신중소기업인증 (중소기업청. INNO-BIZ from SMBA. (Small and Medium Business Administration)

- 2013. 5. 기업부설연구소 (R&D 센터) 인증. (한국산업기술진흥원. KITA. (Korea Industrial Technology Association)

- 2013. 2. ERP (Enterprise Resource Planning) 시스템 도입, 적용.

- 2013. 1. 미쯔비시 MET71MB 타입 터보차저 케이싱 공급.

- 2012. 12. 협력사 O.E 활동 최우수 업체 선정. (두산 엔진(주))

- 2012. 7. ABB 타입 터보차저 케이싱 국산화 개발 및 양산 공급.

- 2012. 7. 두산엔진(주) 터보차저 부품 공급업체 등록.

- 2012. 7. ISO9001:2008 인증 (중소기업청. SBC (Small and Medium Business Corporation Registrar)

- 2012. 5. (일본) 미쯔비시사 터보차저 부품 공급업체 등록.

- 2012. 4. 벤처기업등록. (기술보증기금. KIBO(Korea Technology Finance Corporation)

- 2008. 6. (주)엘피케이 설립.





저희 회사 방문을 진심으로 환영 합니다.

2008년 설립 된 (주)엘피케이는 창업 초기부터 현재까지 아래의 경영방침을 바탕으로 성장하고 있습니다.

- 다른 사람들과 다르게 생각하십시오.
- 고객 만족을 최우선으로 전문화 된 제품을 제조하십시오.
- 매 순간 최선을 다하고, 최악의 경우에 항상 대비하십시오.

2012년 말 HSD (구)두산엔진(주)와 함께 성과 공유 시스템에서 최고의 협력업체로 선정되었습니다.

2012년 중반, 스위스 ABB로부터 수입 중이던 터보차저 부품의 국산화를 성공적으로 완료하였으며, 2012년부터 일본 MITSUI사에 , 2019년부터 일본 MITSUBISHI사에 수출하였습니다.

또한 세계 최고의 운송 회사 중 손꼽히는 AP MOLLER MAERSK 사로부터 비록 작지만 강력한 회사로서 우수한 제조 기술력을 인정 받았습니다.

(주)엘피케이 임직원은 선박엔진부품 및 정밀 제품 전문 제조회사로서 고객 만족을 최우선으로 신뢰를 유지하는 기업이 되도록 전념하겠습니다.

감사 합니다.

(주)엘피케이 / 대표이사 박태 환





운영 목표



㈜엘피케이는 대형 선박 디젤 엔진용 터보차저 부품 제조의 선도 기업으로서, 고객의 신뢰 유지와 만족을 위해 최선을 다 하겠습니다.





조직



대표 이사
 박태환 : +82 (0)10 4877 6950
 이메일 : bestlpk@nate.com chglight@empal.com



기업부설연구소 R&D 센터 / 연구소장
 이충호 : +82(0)10 5053 2080

공장장
 이경수 : +82(0)10 9666 7230

품질 보증
 김정원 차장 : +82(0)10 2590 5235

관리부

영업부

구매부

생산부

회사 위치



본사 (울산, 대한민국)

전화. +82(0) 52 918 8881 담당 : Tae Hwan. Park : +82 (0)10 4877 6950
이메일 : bestlpk@nate.com chglight@empal.com

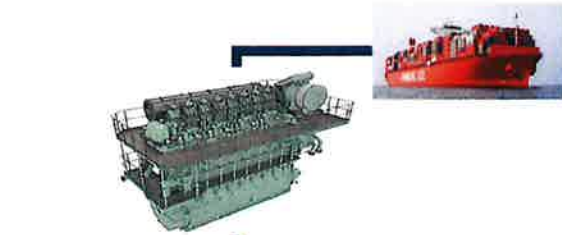
주소 : (우편번호 44905) 울산광역시 울주군 상북면 길천산업로 473-6.

거리 / 소요 시간 : 김해 공항 (승용차) --- 90킬로미터 / 2 시간.

인천 국제공항 (KTX 고속열차+ 택시) --- 420킬로미터 + 20킬로미터 / 3.5 시간.



주요 생산 품목
(터보차저 분야)



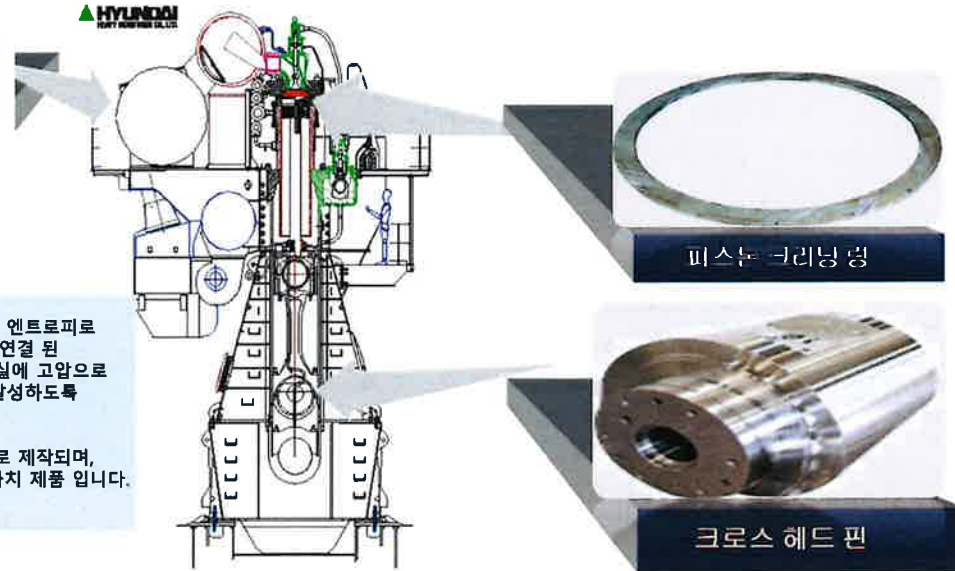
터보차저 케이싱

터보차저는 엔진의 배기관 끝단에 장착되며 배기가스의 열 엔트로피로 터보차저 내부의 터빈 로터를 회전시키면, 로터와 동축으로 연결된 공기 압축팬이 외부의 신선한 공기를 빨아들여 엔진의 연소실에 고압으로 과급시켜 줌으로써 엔진의 출력 향상과 높은 연료 효율을 달성하도록 하여주는 기능품입니다.

터보차저는 다양한 형태의 복잡하고 내열성이 우수한 소재로 제작되며, 소재 제작부터 가공, 조립에 첨단 기술이 적용되는 고 부가가치 제품입니다.

대형선박 2-스트로크 디젤 엔진용 터보차저 케이싱 및 주요 엔진부품

- 터보차저 케이싱 : ABB 타입 ----- A175, A275, A185, A280, A190, TPL77B
MHI 타입 ----- MET83MB, 71MB, 66MB, 60MB
MAN 타입 ----- TCA55, 66, 77, 88
- 크로스 헤드 핀 : WARTSILA ----- RT48 ~ 96
- 피스톤 크리닝 링 : MAN Type ----- 26MC ~ 98MC



피스톤 크리닝 링



크로스 헤드 핀

주요 생산 품목 (터보차저 분야)

터보차저 케이싱

2012년부터 본격 양산하여 HSD(구.두산 엔진주)의 O.E Innovation 활동에서 협력업체 최우수상을 수상했습니다.

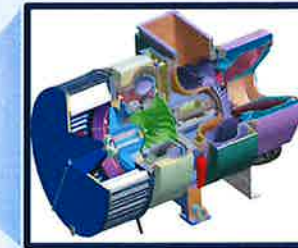
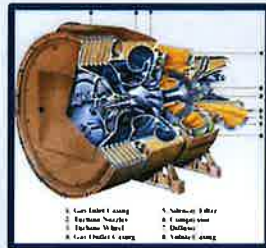


ABB Type (스위스)

A175, A275, A185,
A280, A190, TPL77B



MAN Type (독일)

TCA55, 66, 77, 88



MHI Type (일본)

MET83MB, MET71MB
MET66MB, MET60MB



주요 생산 품목 (터보차저 분야)

터보차저 케이싱

MI
MITSUBISHI HITACHI
POWER SYSTEMS



MAN
MAN Diesel & Turbo



ABB



주요 생산 품목 (터보차저 분야)

보온 처리 작업

- ❖ *Gas outlet Casing. / Gas Inlet Inner Casing.*
- ❖ *Gas Inlet Outer Casing. / Outer Scroll.*
- ❖ *Bearing Pedestal / Neck Part.*

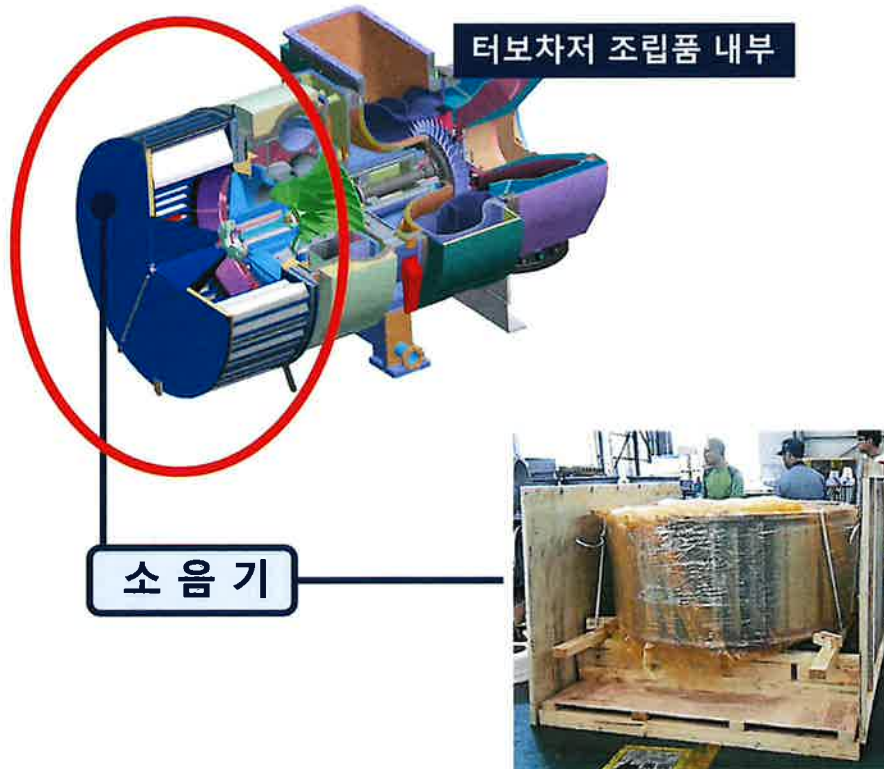


디자인 특허:
보온 처리방식

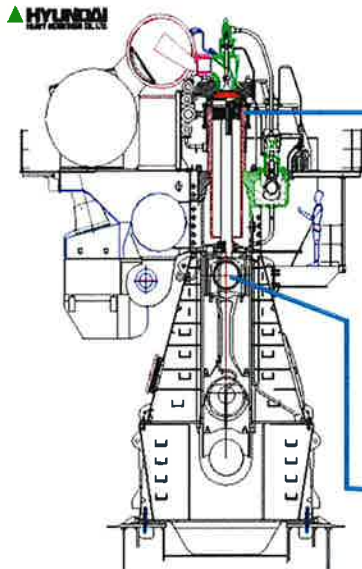


주요 생산 품목 (터보차저 분야)

터보차저용 소음기 (MHI - 일본)



주요 생산 품목 (엔진 부품 분야)



피스톤 크리닝 링



크로스 헤드 핀



고압 펌프용 케이싱



Increased Reliability
The Weir "stiff shaft" pump design offers greater reliability, allowing higher operating speeds with fewer stages, and reduces the frequency of pump overhauls.

Simple Maintenance
Pump internals can be replaced in a single working shift. This is made possible by the integration of all components into one cartridge, including seals, bearing housing and pump half coupling.

Quick Overhaul
"Lift-off" bearing covers allow inspection in situ and replacement without dismantling, while mechanical seals are full cartridges which require no seal setting.

Minimum Production Downtime
The unique Weir shear ring design reduces the cartridge change out procedure time by 70% compared to a conventional bolted end cover option.

Easy Access
Seal and bearing housings are mounted externally to the main casing, making inspection and maintenance straightforward tasks.

Higher Efficiency
Optimum specific speed hydraulics ensure a minimum number of pumping stages, reducing distances between bearing centres and non-contact rotor.

Secure Operation
The Weir design incorporates a full hydraulic balance drum, with generously rated tilting pad thrust bearings to accommodate thrust loads. This allows the pump to operate safely in transient conditions without the risk of seizure or bearing overload.

Long Component Life - via advanced metallurgy
The environments oil industry equipment operates in are the most demanding in the world. From super duplex stainless steels to tungsten carbide overlays Weir's world class inhouse knowledge and experience in both casting and application can ensure that we provide a pump in the metallurgy to suit your application.

Reduced Capital Spend
Space and weight limitations are often important in offshore installation design. Weir's innovative vertical mounting arrangement for the multistage barrel casing reduces the installed footprint and pump set weight which saves capital investment in structural steel.

Typical drawing only
Copyright © Weir Pumps Ltd

주요 생산 품목 (엔진 부품 분야)

㈜엘피케이는 중형 4행정 디젤엔진 부품을 최고의 품질과 최적의 납기로 제공하고 있습니다.

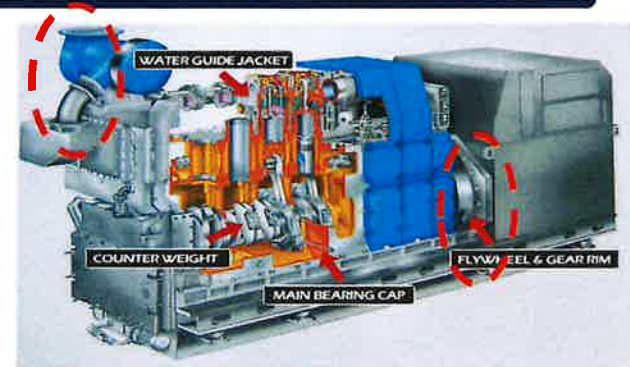
❖ 플라이 휠 및 기어 림

H21/32 H17/28 H21/32 H25/33 L23/30 L28/32



❖ 4행정 디젤엔진용 터보 차저 케이싱

Type: (MHI MET) ER20 외



플라이휠은 회전 에너지를 저장하는 데 사용되는 회전 기계 장치입니다.

플라이휠에는 관성 모멘트라고하는 관성이 있으므로 엔진의 질량 (관성)이 가속에 저항하는 것처럼 속도의 회전 변화에 저항합니다.

플라이휠에 저장된 에너지의 양은 회전 속도의 제곱에 비례합니다.

토크가 가해져 에너지가 플라이휠로 전달되어 회전 속도가 증가하여 저장된 에너지가 증가합니다.

주요 생산 품목 (원자력 부품 분야)

DOOSAN Heavy Ind. Co., Ltd.

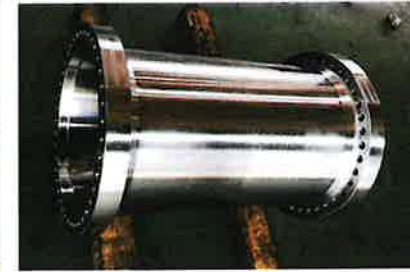
(주)엘피케이는 두산중공업에서 수입 중인 원자력 발전소 안전 밸브용 나이프를 국내 최초로 국산화 개발하여 수입 대체 효과 및 기술 개선에 기여하였습니다.

원자력 발전소용 안전밸브 나이프는 고품질과 신뢰성을 요구하는 부품이며, 미국의 전문회사도 포기한 가공 정밀도를 두산 중공업(주)와 협력하여 국내 최초로 국산화에 성공하므로서 수출을 위한 교두보를 마련하였습니다.



25/35

주요 생산 품목 (방위산업 분야)





주요 생산 설비 (종합)



가공 장비 명	모 델	제 조 사	규 격
CNC Vertical Lathe	TG 30/35	MARIO CARNACHI (ITALY)	Dia. 3000
CNC Vertical Lathe	VTB-160E	HANKOOK (KOREA)	Dia. 1600
Horizontal Boring & Milling	DB130CX	DOOSAN (KOREA)	1600 * 2000
Horizontal Boring & Milling	DB130L	DOOSAN (KOREA)	1600 * 2000
Over Head Crane	ST-304	KOREA	10 TON
Over Head Crane	ST-305	KOREA	5 / 2 TON
Cleaning Booth	-	LPK Ltd.	5000 Cubic Meters
Air Compressor	ZA15	KOREA	15 kW
High Pressure Machine	2160TST	KARANZE (Germany)	
Measuring & test Equipment	Length, Angle, Surface Texture, Hardness		

㈜엘피케이는 15년 이상의 가공 프로그래밍 및 제조 경험을 갖춘 전문 엔지니어와 함께 대형선박 디젤엔진 부품을 비롯한 고효율의 터보차저 부품을 제공합니다.





주요 생산 설비 (세부)

수직형 수치제어 선반

- | | |
|--------------|---------------------------|
| 1. 제조사 | : MARIO CARNAGHI (ITALY) |
| 2. 가공 장비 제원 | |
| 테이블 직경 | 3,000 mm |
| 최대 공작물 직경 | 3,500 mm |
| 최대 가공 높이 | 2,000 mm |
| 최대 가공물 중량 | 20.0 Ton |
| 3. 수치제어 컨트롤러 | FANUC - 18iT |
| 4. 제조 일 | 2001년 4월 |



(주)엘피케이는 15년 이상의 가공 프로그래밍 및 제조 경험을 갖춘 전문 엔지니어와 함께 대형선박 디젤엔진 부품을 비롯한 고효율의 터보차저 부품을 제공합니다.





주요 생산 설비 (세부)

수직형 수치제어 선반

- | | |
|--------------|---------------------------------|
| 1. 제조사 | Han kook Machine Tools (Korea) |
| 2. 가공 장비 제원 | |
| 테이블 직경 | 1,600 mm |
| 최대 가공 직경 | 2,000 mm |
| 최대 가공 높이 | 1,400 mm |
| 최대 가공품 중량 | 10.0 Ton |
| 3. 수치제어 컨트롤러 | FANUC - 32iT |
| 4. 제조일 | 2012년 1월 |



㈜엘피케이는 15년 이상의 가공 프로그래밍 및 제조 경험을 갖춘 전문 엔지니어와 함께 대형선박 디젤엔진 부품을 비롯한 고효율의 터보차저 부품을 제공합니다.





주요 생산 설비 (세부)

수평형 수치제어 보링 / 밀링기

- 1. 제조사 Doosan Infra-core (Korea)
- 2. 가공 장비 제원
 - 테이블 크기 1,600 x 1,800 mm
 - 이송거리 X-3,000 mm Y-2,000 mm, Z-1,600 mm, W-700 mm,
 - 공작물 최대 중량 15.0 Ton
- 3. 수치제어 컨트롤러 FANUC - 18iB
- 4. 공구자동교환장치 40 EA
- 5. 제조일 2008년 6월



(주)엘피케이는 15년 이상의 가공 프로그래밍 및 제조 경험을 갖춘 전문 엔지니어와 함께 대형선박 디젤엔진 부품을 비롯한 고효율의 터보차저 부품을 제공합니다.





주요 생산 설비 (세부)

수평형 수치제어 보링 / 밀링기

1. 제조사	Doosan Infra-core (Korea)
2. 가공 장비 제원	
테이블 크기	1,600 x 1,800mm,
이송 거리	X 3,000mm
	Y 2,500mm
	Z 2,000mm
	W 700mm
공작물 최대 중량	15.0 Ton
3. 수치제어 컨트롤러	FANUC - 31iA
4. 자동 공구 교환 장치	60 EA
5. 제조일	2012년 8월



(주)엘피케이는 15년 이상의 가공 프로그래밍 및 제조 경험을 갖춘 전문 엔지니어와 함께 대형선박 디젤엔진 부품을 비롯한 고효율의 터보차저 부품을 제공합니다.





주요 생산 설비 (세부)

고압 세척 및 수압 시험장



(주)엘피케이는 15년 이상의 가공 프로그래밍 및 제조 경험을 갖춘 전문 엔지니어와 함께 대형선박 디젤엔진 부품을 비롯한 고효율의 터보차저 부품을 제공합니다.

창업 이후 총 10,000개의 터보차저 케이싱을 국내외 고객에게 공급하면서 얻은 신뢰와 격려를 바탕으로 보다 진화 된 고객을 향한 서비스 개선에 더욱 힘 쓸 것 입니다.

(주)엘피케이의 목표는 터보차저 부품 및 엔진부품 공급 분야에서 고객으로부터 최고의 신뢰를 유지하는 것 입니다. 모든 임직원은 한 뜻으로 고객의 요구를 보다 빠르고 유연하게 충족시키기 위한 우수한 제품과 서비스를 제공하는 기업이 되도록 노력하고있습니다.



인 증 서

- ❖ 협력사 혁신활동 최우수상 수상
- ❖ 벤저기업확인서
- ❖ 기술혁신형 중소기업확인서
- ❖ 기업부설연구소인정서
- ❖ ISO 9001 : 2015
- ❖ 정비적격업체인증서
- ❖ 부품 소재 전문기업확인서
- ❖ 노즐링 특허 등록증



고객 서비스



(주)엘피케이는 원재료로부터, 생산 공정, 사전 시뮬레이션 해석과 품질검사를 위한 사내에서의 일괄 공정 수행으로 고품질 확보를 위한 기술적 네트워크를 운영 합니다.

또한 고객 만족과 성공적인 경쟁력 확보를 위한 효율적 시스템을 실행하고 있습니다.



